

Dotyczy: Dostawa urządzenia do badania sił delaminacji będącego wyposażeniem Centrum Badawczo-Rozwojowego w Pałuckiej Drukarni Opakowań.

1. W specyfikacji pojawiło się wymaganie:

Zakres suwu (rozdzielczość napędu): od 0,000083 mm z tolerancją $\pm 0,002$ mm/min,

Proszę o wyjaśnienie, czy nie doszło do pomyłki pisarskiej i czy rzeczywiście rozdzielczość napędu ma być rzędu setnych części mikrona?

Ponadto, skoro zakres suwu podany jest w milimetrach, dlaczego tolerancja podana jest w mm/min?

Odpowiedź:

Zakres suwu wynosi 0,000083 mm (chodzi o rozdzielczość napędu) z tolerancją $\pm 0,002$ mm. Podanie przy tolerancji jednostki mm/min to omyłka pisarska.